

Propositions de lecture 4ème OFALycée

❖ THÉÂTRE :

1. *Cyrano de Bergerac*, Edmond ROSTAND
2. *Le Cid*, CORNEILLE
3. *Le voyageur sans bagages*, Jean ANOUILH
4. *Antigone*, Jean ANOUILH

❖ CONTES PHILOSOPHIQUES :

5. *Zadig*, VOLTAIRE
6. *Micromégas*, VOLTAIRE

❖ ROMANS :

7. *Les confidences d'Arsène Lupin*, Maurice LEBLANC
8. *Le Horla*, Guy de MAUPASSANT
9. *Cannibale*, Didier DAENINCKX
10. *Mateo Falcone*, Prosper MÉRIMÉE
11. *Oscar et la dame en rose*, Éric-Emmanuel SCHMITT
12. *Les trois mousquetaires*, Alexandre DUMAS
13. *Le bagnard de l'opéra*, Alexandre DUMAS
14. *Un secret*, Philippe GRIMBERG
15. *Stupeur et tremblements*, Amélie NOTHOMB
16. *L'ami retrouvé* Fred UHLMAN
17. *Vipère au poing*, Hervé BAZIN
18. *Balzac et la petite tailleuse chinoise*, Dai SIJIE
19. *La vie devant soi*, Romain GARY
20. *La nuit des temps*, René BARJAVEL
21. *La planète des singes*, Pierre BOULLE
22. *Vendredi ou la vie sauvage*, Michel TOURNIER
23. *Le royaume de Kensuké*, Michael MORPURGO
24. *Le tour du monde en 80 jours*, Jules VERNE
25. *Claude Gueux*, Victor HUGO